

DETERMINAZIONE del Segretario Generale  
Nr. 12 del 25 gennaio 2023

Oggetto: nomina della commissione per la valutazione delle offerte in riferimento alla RdO n. 3394723 per la fornitura dei beni e servizi relativi all'allestimento per la partecipazione della Campania alla BIT in programma a Milano dal 12 al 14 febbraio 2023.

IL SEGRETARIO GENERALE F.F.

assistito dal dr. Luca Lanza:

**richiamata** la propria Determina n. 4 del 16 gennaio 2023 relativa alla autorizzazione contrarre per la fornitura dei beni e servizi relativi all'allestimento per la partecipazione della Campania alla BIT in programma a Milano dal 12 al 14 febbraio 2023 e ricorso alla procedura di acquisto sul MePA;

**atteso** che con lo stesso provvedimento è stata valutata l'opportunità di ricorrere al Mercato Elettronico per la Pubblica Amministrazione (MEPA) attraverso l'attivazione di una procedura aperta con il criterio di aggiudicazione dell'offerta economicamente più vantaggiosa (OEPV) sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo;

**atteso** che al termine per la presentazione delle offerte, fissato per le ore 12:00 del giorno 24 gennaio 2023, e che entro tale termine sono pervenute, in piattaforma, nr. 3 istanze di partecipazione;

**preso atto** che, ai sensi dell'art. 77 del Decreto Legislativo n. 50/2016 è necessario ricorrere, per la valutazione delle offerte ad una Commissione giudicatrice, avendo adottato come criterio di aggiudicazione l'offerta economicamente più vantaggiosa;

**letto** il comma 12 dell'art. 216 "Disposizioni transitorie e di coordinamento" del Decreto Legislativo n. 50/2016: *"Fino alla adozione della disciplina in materia di iscrizione all'Albo di cui all'articolo 78, la commissione giudicatrice continua ad essere nominata dall'organo della stazione appaltante competente ad effettuare la scelta del soggetto affidatario del contratto, secondo regole di competenza e trasparenza preventivamente individuate da ciascuna stazione appaltante"*;

**preso atto** che fino alla completa attuazione della disciplina di cui all'art. 78 del D.lgs. 50/2016 i componenti sono nominati tra i dipendenti dell'Ente in possesso dei requisiti necessari nel rispetto del principio di rotazione con esclusione del Presidente;

**preso atto** che la partecipazione alla manifestazione è organizzata in ossequio al protocollo in essere con la Regione Campania;

**valutata** l'opportunità di coinvolgere la Direzione Generale Turismo della Regione Campania nelle operazioni di valutazione della RdO;

**preso atto** che a seguito della richiesta la DG Turismo della Regione Campania ha indicato il dr. Antonio Ciampaglia quale proprio rappresentante nella costituenda commissione di valutazione della RdO per l'allestimento dello stand della Campania alla BIT di Milano 2023;

**ritenuto** pertanto di dover procedere alla nomina della commissione suddetta;

**preso atto** della pianta organica, delle competenze e degli incarichi dei funzionari dell'Unione Regionale della CCIAA della Campania;

**ritenuto** opportuno affidare la presidenza della commissione al dott. Antonio Ciampaglia nella sua qualità di funzionario della Regione Campania Direzione Generale per le politiche culturali e il turismo;

**ritenuto** opportuno individuare quali componenti della commissione la dott.ssa Annamaria Margherini, la dott.ssa Loredana Affinito e il dott. Simone Sparano, con ruolo di supplente, entrambi funzionari dell'Unione Regionale delle CCAA della Campania che per le professionalità ed i compiti loro affidati assicurano il possesso di esperienza idonea alla valutazione delle offerte con particolare riguardo agli aspetti operativi del servizio oggetto di gara;

**atteso** che le funzioni di segretario verbalizzante saranno svolte dalla dott.ssa Roberta De Siena funzionario dell'Unioncamere Campania;

**vista** la Delibera di Giunta nr. 2 del 01.03.2019 relativa alla nomina del Segretario Generale f.f. di Unioncamere Campania;

**richiamato** l'art. 27 del regolamento "Organizzazione e funzionamento Uffici" relativo ai Poteri di spesa del Direttore, oggi Segretario Generale;

**visti** gli artt. 14 e 16 del vigente Statuto e ravvisata la necessità di adottare il presente atto rientrante tra i poteri del del Segretario Generale;

## **DETERMINA**

per le motivazioni espresse in narrativa che qui di seguito s'intendono integralmente riportate e trascritte:

- di nominare la Commissione giudicatrice per l'epletamento per la valutazione delle offerte in riferimento alla RdO n. 3394723 per la fornitura dei beni e servizi relativi all'allestimento per la partecipazione della Campania alla BIT in programma a Milano dal 12 al 14 febbraio 2023, nelle persone dei componenti sotto indicati:
  - Dott. Antonio Ciampaglia - Regione Campania, con funzioni di Presidente della Commissione;
  - dr.ssa Annamaria Margherini - Unioncamere Campania;
  - dott.ssa Loredana Affinito - Unioncamere Campania;
  - dott. Simone Sparano - Unioncamere Campania con ruolo di supplente;
  - Roberta De Siena - Unioncamere Campania con funzioni di segretario verbalizzante;
- di procedere alla pubblicazione del presente atto, unitamente ai curricula dei componenti la commissione, nella sezione "Amministrazione Trasparente -Bandi di gara e contratti" del sito internet dell'Ente, secondo le disposizioni di legge;

dr. Luca Lanza

*Firma digitale ai sensi dell'art. 24 del d.lgs. 82/2005*

IL SEGRETARIO GENERALE F.F.

dr. Raffaele De Sio

*Firma digitale ai sensi dell'art. 24 del d.lgs. 82/2005*