

DETERMINAZIONE Nr. 20 del 22 marzo 2022

Oggetto: nomina della commissione per la valutazione delle offerte in riferimento alla RdO n. 2978671 per la fornitura dei beni e servizi relativi all'allestimento per la partecipazione della Campania al Vinitaly 2022 in programma a Verona dal 10 al 13 aprile.

IL SEGRETARIO GENERALE F.F.

assistito dal dr. Marzio Piscitello:

richiamata la propria Determina n. 18 del 15 marzo 2022 relativa alla autorizzazione a contrarre per la fornitura, di servizi, presso il padiglione Campania alla manifestazione Vinitaly 2022 – Verona dal 10 al 13 aprile 2022 e ricorso alla procedura di acquisto sul MePA;

atteso che con lo stesso provvedimento è stata valutata l'opportunità di ricorrere al Mercato Elettronico per la Pubblica Amministrazione (MEPA) attraverso l'attivazione di una procedura aperta con il criterio di aggiudicazione dell'offerta economicamente più vantaggiosa (OEPV) sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo;

atteso che al termine per la presentazione delle offerte, fissato per le ore 10:00 del giorno 22 marzo 2022, e che entro tale termine è pervenuta, in piattaforma, N.1 (una) istanza di partecipazione;

preso atto che, ai sensi dell'art. 77 del Decreto Legislativo n. 50/2016 è necessario ricorrere, per la valutazione delle offerte ad una Commissione giudicatrice, avendo adottato come criterio di aggiudicazione l'offerta economicamente più vantaggiosa;

letto il comma 12 dell'art. 216 "Disposizioni transitorie e di coordinamento" del Decreto Legislativo n. 50/2016 : *"Fino alla adozione della disciplina in materia di iscrizione all'Albo di cui all'articolo 78, la commissione giudicatrice continua ad essere nominata dall'organo della stazione appaltante competente ad effettuare la scelta del soggetto affidatario del contratto, secondo regole di competenza e trasparenza preventivamente individuate da ciascuna stazione appaltante"*;

preso atto che fino alla completa attuazione della disciplina di cui all'art. 78 del D.lgs. 50/2016 i componenti sono nominati tra i dipendenti dell'Ente in possesso dei requisiti necessari nel rispetto del principio di rotazione con esclusione del Presidente;

ritenuto pertanto di dover procedere alla nomina della commissione suddetta;

preso atto della pianta organica, delle competenze e degli incarichi dei funzionari dell'Unione Regionale della CCIAA della Campania;

ritenuto opportuno affidare la presidenza della commissione alla dott.ssa Romina Somma . nella sua qualità di funzionario della CCIAA di Salerno Area Anagrafe e Patrimonio – Provveditorato;

ritenuto opportuno individuare quali componenti della commissione la dottoressa Roberta De Siena e la dott.ssa Annamaria Margherini e il dr Simone Sparano, con ruolo di supplente,

entrambi funzionari dell'Unione Regionale delle CCIAA della Campania che per le professionalità ed i compiti loro affidati assicurano il possesso di esperienza idonea alla valutazione delle offerte con particolare riguardo agli aspetti operativi del servizio oggetto di gara;

atteso che le funzioni di segretario verbalizzante saranno svolte dal dr. Marzio Piscitello funzionario dell'Unione regionale delle CCIAA della Campania;

Vista la Delibera di Giunta nr. 2 del 01.03.2019 relativa alla nomina del Segretario Generale f.f. di Unioncamere Campania;

Richiamato l'art. 27 del regolamento "Organizzazione e funzionamento Uffici" relativo ai Poteri di spesa del Direttore, oggi Segretario Generale;

Visti gli artt. 14 e 16 del vigente Statuto e ravvisata la necessità di adottare il presente atto rientrante tra i poteri del del Segretario Generale;

DETERMINA

per le motivazioni espresse in narrativa che qui di seguito s'intendono integralmente riportate e trascritte:

di nominare la Commissione giudicatrice per l'epletamento per la valutazione delle offerte in riferimento alla RdO n. 2978671 per la fornitura dei beni e servizi relativi all'allestimento per la partecipazione della Campania al Vinitaly 2022 in programma a Verona dal 10 al 13 aprile nelle persone dei componenti sotto indicati:

- Dott.ssa Romina Somma – CCIAA di Salerno, con funzioni di Presidente della Commissione;
 - dr.ssa Roberta De Siena – Unioncamere Campania;
 - dr.ssa Annamaria Margherini – Unioncamere Campania;
 - dr. Simone Sparano – Unioncamere Campania con ruolo di supplente;
 - dr. Marzio Piscitello - Unioncamere Campania con funzioni di segretario verbalizzante;
- di procedere alla pubblicazione del presente atto, unitamente ai curricula dei componenti la commissione, nella sezione "Amministrazione Trasparente - Bandi di gara e contratti" del sito internet dell'Ente, secondo le disposizioni di legge;

dr. Marzio Piscitello

Firma digitale ai sensi dell'art. 24 del d.lgs. 82/2005

IL SEGRETARIO GENERALE F.F.

dr. Raffaele De Sio

Firma digitale ai sensi dell'art. 24 del d.lgs. 82/2005